



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

# CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 1020 – CPD - 010022677

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993, se potvrzuje, že stavební výrobek:

## Komínové vložky a tvarovky kovové - pevné

[pevné komínové vložky a tvarovky jednoduché se stěnou komínového průduchu z korozivzdorné oceli (1.4301; 1.4401; 1.4404\_1.4571; 1.4432; dle ČSN EN 10088-1) nebo z hliníku (Al 99,5 dle ČSN EN 573-3), určené pro odvod spalin spotřebičů na plynná, kapalná a pevná paliva při podtlakovém provozu; použití výrobku pro komíny musí odpovídat normě ČSN 73 4201:2008 a minimální tloušťka stěny spalinové cesty musí být zvolena v závislosti na požadované odolnosti komínu proti působení kondenzátu a proti korozi podle Přílohy A této normy],

vyrobený výrobcem:

**Tomáš Skopal**

Ke Skalce 826, 155 00 Praha 5 – Stodůlky, Česká republika

IČ: 40812758 DIČ: CZ 7005160019

v místě výroby:

**Chalabalova 2363/24, 155 00 Praha 5 – Stodůlky, Česká republika**

je u výrobce podrobován počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby předepsaným způsobem a že notifikovaná osoba

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsáno v příloze ZA normy

**ČSN EN 1856-2:2004**

Tento certifikát byl poprvé vydán 31.3.2009 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Praha, 31. březen 2009



  
Ing. Iveta Jiroutová  
zástupkyňe vedoucího notifikované osoby